

Heide-Pumpen GmbH

Die BA100K Kreiselpumpe – die leistungsstarke 4-Zoll-Entwässerungspumpe!

Pumpleistung:

- mehr als 190 m³/h und eine Förderhöhe von 22 m (WS)
- maximaler Kraftstoffverbrauch von 1,75 l/h
- mit DriveOn®-Technologie für geringe Wartungskosten / nur alle 1.500 Betriebs-Std.

Niedrigste Abgasemission:

Mit dem RF-System, ein von BBA entwickeltes Abgasmodul, kann die Pumpe mit einem optionalen Rußpartikelfilter/Katalysatormodul ausgerüstet werden. Obwohl sich der Einzylinder-Dieselmotor bereits durch minimale Emission auszeichnet, lassen sich mit dieser Option die Abgasemissionen nahezu vollständig reduzieren.

Die NAUTIC 400 N-CW/S Schmutzwasserpumpe – leicht, kompakt und robust, perfekt für den schnellen Einsatz!

Technische Daten:

- Maße: 315 mm x 185 mm
- ø max. Feststoffe: 7,5 mm
- Gewicht (ohne Kabel): 11 kg
- Außengewinde: 2“
- Leistung: 0,4 kW / 230 V (50 Hz)



Die BA100K Kreiselpumpe – die leistungsstarke 4-Zoll-Entwässerungspumpe!



Die NAUTIC 400 N-CW/S Schmutzwasserpumpe – Maxi-Leistung zum Mini-Preis!



Die Baggertauchpumpe DRAGFLOW HY 85 B mit Rührwerken – hocheffizient und extrem verschleissfest!

- Q max: 14 m³/h / 233 l/min
- H max: 11 m
- **Maxi-Leistung zum Mini-Preis**
- **abwinkelbarer Druckabgang**
- **optional mit Schwimmer**

Die Baggertauchpumpe DRAGFLOW HY 85 B mit Rührwerken – hocheffizient und extrem verschleissfest!

Technische Daten:

- ø max. Feststoffe. 60 mm
- Gewicht: 1.900 kg
- Druckabgang: DN 200
- Leistung: 62 kW / 85 Hp
- Q max: 30,0 m
- **extrem verschleissfest, da Teile aus Hartchrom**

Baggertauchpumpe, elektrisch und hydraulisch von 30-1.000 m³/h lieferbar.

Einsatztiefen bis 150 Meter realisierbar.