



ALLU Deutschland GmbH

Schwartemeierstraße 23 - 33, DE-32257 Bünde

Silvana Lier

Tel.: 0 52 23 - 1 80 15-0

E-Mail: deutschland@allu.net

Hamburger Straße, Stand: F-Nord-N144

ALLU Transformer – das Original auf der Nordbau 2018

Auch in diesem Jahr wird ALLU vom 05. bis zum 09. September 2018 auf der Nordbau in Neumünster innovative Separatoren-Technologie zur Bodenaufbereitung und Materialbearbeitung im realen Arbeitseinsatz vorstellen. Während der Messetage erwartet die Besucher ein repräsentativer Querschnitt des mehr als 160 Modelle unterschiedlicher Größen- und Konfigurationen umfassenden Lieferprogrammes der ALLU Transformer D und DL Serien. Darüber hinaus stellt ALLU seine neue ALLU / UAM Proline Verdichterserie vor.

Für beide Produktlinien gilt: Erfahrung garantiert Qualität und damit eine zuverlässige Anwendung.

Die Aufbereitung von Abfall zu wertigem Baustoff mithilfe flexibel und multifunktional einsetzbarer ALLU-Anbaugeräte ist nach wie vor Kernthema der ALLU-Gruppe. Gleichmaßen bedient ALLU mit seinen weiteren Produktlinien die automatisierte Baustelle. Dazu gehören unter anderem ALLU PG 45 Rohrgreifer, ALLU OilQuick Schnellwechselsysteme sowie ALLU Driller.

Während regelmäßig stattfindender Demos werden ALLU TRANSFORMER unterschiedlicher Größen- und Leistungsklassen im realen Arbeitseinsatz zu sehen sein, um die Effizienz, Multifunktionalität und Leistungsstärke der seit mehr als 30 Jahren marktführenden Qualitätsprodukte unter Beweis zu stellen.

ALLU D TS / Top Screen Feinabsiebung: 8/16, 16/32, 25/50mm und 35mm Feinabsiebungswellen. Eine Maschine – zwei Sieblinien: Veränderung der Sieblinie allein durch das Verschieben der Schlegel.

ALLU D Standardwellen: Körnungen 40 und 60mm mit wechselbaren Schlegeln, sowie X75 und X100 Stabilisierungswellen ebenfalls mit wechselbaren Schlegeln zur Bodenaufbereitung.

ALLU DL Körnungen: TS Feinabsiebung 15 und 25mm, Veränderung der Sieblinien mittels Tauschkassetten. X50 Stabilisierungswellen zur Bodenaufbereitung.

Sieben, brechen, mischen, sortieren, laden – ein ALLU Transformer erledigt mehrere Arbeitsschritte in einem Arbeitsgang, erhöht die Auslastung des Trägergerätes, macht unabhängig von Zulieferern, verringert Transport- und Deponiekosten, schont unsere Ressourcen und ist damit für jedes Unternehmen eine Investition in die Zukunft.

Vor jeder Markteinführung unter härtesten Bedingungen getestet, sind die Schaufelseparatoren in puncto Qualität, Zuverlässigkeit, Leistungsfähigkeit und Umweltschutz bis heute unerreicht. Ganz im Zeichen der Systemlösung der automatisierten Baumaschine präsentiert ALLU die ALLU / UAM Proline Verdichterserie. Entwickelt von Profis für Profis stehen auch die ALLU UAM Anbauverdichter für Qualität und Leistungsstärke. 25 Jahre Erfahrung in der Verdichtertechnik sorgen für eine störungsfreie und zuverlässige Funktion.



ALLU Transformer DN 3-17 X75



ALLU / UAM Anbauverdichter HD1200



ALLU Rohrgreifer PG45



ALLU Deutschland GmbH

Schwartemeierstraße 23 - 33, DE-32257 Bünde

Silvana Lier

Tel.: 0 52 23 - 1 80 15-0

E-Mail: deutschland@allu.net

Hamburger Straße, Stand: F-Nord-N144

ALLU UAM Proline Serie: für Trägergeräte/ Bagger von 1,5 bis 60 t - bietet vom Standardverdichter bis zum teleskopierbaren Rohrzonenvverdichter modernste Verdichtertechnik für den Tiefbau, Wege- und Straßenbau, Versorgungsleitungsbau, Galabau etc. Als Sonderausstattung ist ein Controller mit LED Kontrollanzeige zur Überwachung und Dokumentation des Verdichtungsvorgangs und der Frequenzbereiche erhältlich.

ALLU PG45 Rohrgreifer: ein Gerät – zwei Funktionen in einem Arbeitsgang. Rohre nicht nur greifen, sondern ebenso einfach und präzise hydraulisch zusammenführen. Dank Wechselschalen deckt der Rohrgreifer Greifbereiche von 250-600 mm bzw. 600-1400mm ab.

ALLU Driller: Kernbohrgerät für den Tief-, Straßen- und Kanalbau. Hydraulisch und vollautomatisch führt er einfach, schnell und präzise Kernbohrungen aus = sicheres und exaktes Bohren in mehrere Richtungen.

OilQuick Schnellwechselsysteme OQ 40 bis OQ120 - die Basis jeder Baustellenautomatisierung. Verbessert die Flexibilität und Wirtschaftlichkeit jeder Baumaschine: Wechseln hydraulischer Geräte in 10 Sekunden, Montage an Bagger von 1 bis 120 t Dienstgewicht.

Das Team der ALLU Deutschland GmbH freut sich auf Ihren Besuch und steht Ihnen für Fragen oder ein unverbindliches Beratungsgespräch gern zur Verfügung.